




R 507 GWP: 3985 R143a: 50% R125: 50%	Aplicación T ^a < 0°C T ^a > 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico
	LUBRICANTE	Polioléster
	GLIDE	0°C
VENTAJAS RESPECTO AL R404A		Mayor capacidad frigorífica. Glide




R 404A GWP: 3922 R143a: 52% R125: 44% R134a: 4%	Aplicación T ^a < 0°C T ^a > 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico
	LUBRICANTE	Polioléster
	GLIDE	<0,5°C



R 134a GWP: 1430	Aplicación T ^a > 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico Automoción
	LUBRICANTE	Polioléster
	GLIDE	0°C.



R 410A GWP: 2088 R32: 50% R125: 50%	Aplicación	A/Acondicionado EnfriadoraS
	LUBRICANTE	Polioléster
	GLIDE	<0,5°C



R 407C GWP: 1774 R32: 23% R125: 25% R134a: 52%	Aplicación	A/Acondicionado Enfriadoras
	LUBRICANTE	Polioléster
	GLIDE	> 7,4°C
CONSEJOS DE INSTALACION	Debido a su alto glide, la mezcla se puede llegar a descompensar en caso de fugas	

SUSTITUTOS DEL R404A/R507



R 407A GWP: 2107 R134a: 40% R125: 40% R32: 20%	SUSTITUTO DIRECTO DEL R404A/R507Y DEL R22 CON CAMBIO DE ACEITE	
	Aplicación T ^a > 0°C T ^a < 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico
	LUBRICANTE	Polioléster
	GLIDE	< 6°C
APLICACIONES Y CONSEJOS DE INSTALACION		Sustituto directo del R404A y del R507 sin cambio de aceite. Sustituto del R22 con cambio del aceite mineral por polioléster



R 417A GWP: 2346 R134a: 50% R125: 47% HC: 3%	SUSTITUTO DIRECTO DEL R22	
	Aplicación T ^a > 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico A/Acondic.
	LUBRICANTE	Mineral Alquilbenc. Polioléster
	GLIDE	< 5°C
CONSEJOS DE INSTALACION		Presión inferior al R22: evitar la sobrecarga



R 422D GWP: 2729 R134a: 31,5% R125: 65,1% HC: 3,4%	SUSTITUTO DIRECTO DEL R22	
	Aplicación: T > 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico A/Acondicionado Enfriadoras
	LUBRICANTE	Mineral Alquilbenc. Polioléster
	GLIDE	<4,5°C
CONSEJOS DE INSTALACION		El subenfriamiento en la reconversión a R422D aumenta: se ha de controlar la condensación en ambientes fríos y los posibles retornos de líquido al compresor



R 417B GWP: 3027 R134a: 18,25% R125: 79% HC: 2,75%	SUSTITUTO DIRECTO DEL R22	
	Aplicación: T ^a > 0°C T ^a < 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico Enfriadoras
	LUBRICANTE	Mineral Alquilbencénico Polioléster
	GLIDE	< 3,5°C
CONSEJOS DE INSTALACION		Presión superior al R22; a veces es necesario el reajuste de los presostatos para optimizar los equipos.



R 427A GWP: 2138 R134a: 50% R125: 25% R32: 15% R143a: 10%	Sustituye a:	R22
	Aplicación T ^a < 0°C T ^a > 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico Enfriadoras
	LUBRICANTE	Polioléster
	GLIDE	> 7°C
CONSEJOS DE INSTALACION		Su deslazamiento de temperatura es muy elevado, lo que puede provocar rotura de la mezcla en las fugas

SUSTITUTOS DEL R502



R 422A GWP: 3143 R134a: 11,5% R125: 85,1% HC: 3,4%	Sustituye a:	R502 R408A (FX10) R402A/B R403B DI44
	Aplicación T ^a > 0°C T ^a < 0°C	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico Automoción
	LUBRICANTE	Mineral Alquilbencénico Polioléster
	GLIDE	>2,5°C

SUSTITUTOS DEL R12



R 437A GWP: 1805 R134a: 78,5% R125: 19,5% HC: 2%	Sustituye a:	R12 R401A/B R406 R409 (FX56) DI36
	APLICACION	Frío Comercial Frío Industrial Tte. Frigorífico Automoción
	LUBRICANTE	Mineral Alquilbencénico Polioléster
	GLIDE	<2°C

DISOLVENTES DE LIMPIEZA



Ecoclean y Ecoclean CG	Sustituye a:	Disolventes de limpieza clorados como el R11 y el R141b
	APLICACION	Limpieza de circuitos frigoríficos
	CONSEJOS DE UTILIZACION	Elementos como depósitos, acumuladores, separadores de aceite, etc se han de limpiar individualmente. Purgar después de la limpieza con abundante nitrógeno

FLUIDOS INDIRECTOS



MONO PROPILENGLICOL USP	Aplicaciones Alimentarias
MONO PROPILENGLICOL	Aplicaciones alimentarias. Placas solares
MONO ETILENGLICOL	Aplicaciones Industriales
MITCOOL IOC Inhibidores de corrosión	Inhibidores Orgánicos de Corrosión Carboxílicos